

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION



**Business Catalogue**  
**2018**

# PLASMA CUTTING

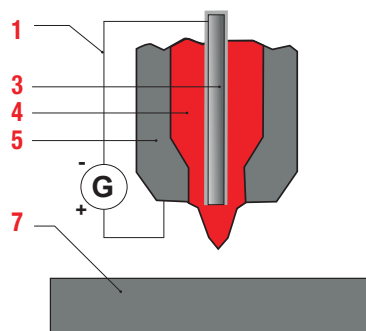
# W



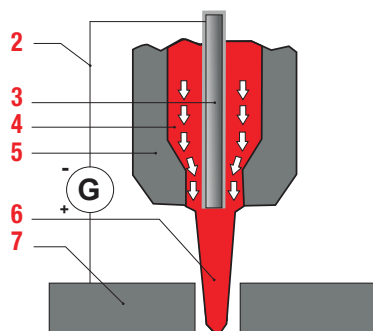
## PLASMA PROCESS

- EN| 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Catode 4.Gas  
5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT| 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innescò 3.Catodo 4.Gas  
5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR| 1.Circuit de decoupage 2.Circuit d'amorçage 3.Cathode  
4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage 7.Metal
- ES| 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Cátodo 4.Gas  
5.Injector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE| 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Kathode 4.Gaz  
5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU| 1.Контур резки 2.Контур возбуждения 3.Катод  
4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

### PILOT ARC



### CUTTING ARC



## PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

### PLUS

- EN| Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT| Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR| Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES| Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE| Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)
- RU| Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

## CONTACT STRIKING

- EN| A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the spark generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT| Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innescò, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR| On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES| Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE| Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU| Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

# TECNICA PLASMA 31



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.**

Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inossidabile, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.**

Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inoxydable, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.**

Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.**

Características: peso y dimensiones reducidos • señalización presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.**

Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzvorrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока.

Укомплектована горелкой.



*inverter*

## STANDARD



4m PH  
□ 742685



## OPTIONAL

CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm  
□ 802214

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η / cos φ	MAX	L/min	bar	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A		mm				mm	kg
Tecnica Plasma 31	815014	230 1 ph	5÷25	25 20%	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400 L 150 W 235 H	6,4

# TECHNOLOGY PLASMA 41



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.**

Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescò a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.**

Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.** Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.**

Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



**inverter**

## STANDARD



4m PH □ 742237



## OPTIONAL

CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm  
□ 802214

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η / cos φ	MAX	↓	↕	IP	W <sub>L</sub> / H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	mm	L/min	bar			mm	kg
Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7÷40	35 30%	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540 L 150 W 270 H	7,6

# TECHNOLOGY PLASMA 54 KOMPRESSOR



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.** The model is equipped with a compressor and needs not to be connected to an external compressed air power source. Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescò a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.** Le modèle est équipé d'un compresseur et n'exige aucune connexion à une source externe d'air comprimé. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.** El modelo está provisto de compresor y no necesita conexión a fuente externa de aire comprimido. Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.** Das Modell ist mit einem Kompressor ausgestattet und braucht deshalb nicht an eine externe Druckluftquelle angeschlossen werden. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen Brennerspannung, Schutzrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Schutzrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.** Модель оснащена компрессором и не нуждается в соединении с внешним источником сжатого воздуха. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



*inverter*

**WITH KOMPRESSOR**

**STANDARD**



4m PK □ 742381



**OPTIONAL**

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



∅ max 680mm  
□ 802214

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 231

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η <sub>φ</sub>	I <sub>MAX</sub>	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Technology Plasma 54 Kompressor	815088	230 1 ph	7÷40	35 30%	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	IP23	550 L 170 W 340 H	16,5

# SUPERIOR PLASMA 70



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting systems, with contact striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof **cutting**, cutting on grids and the **gouging** of all conductive materials such as **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.** They allow interfacing with automated cutting systems. Features: manual cutting and possibility of automatic cutting • high cutting current stability • user-friendly easy to read and to adjust digital panel • remote control • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, torch short circuit, phase failure protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistemi inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione, il **taglio** su grigliato e la **scricatura** di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Possibilità di interfaccia con sistemi di taglio automatizzati. Caratteristiche: taglio manuale e predisposizione per il taglio automatico • grande stabilità della corrente di taglio • pannello digitale di semplice lettura e regolazione • controllo remoto • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, cortocircuito in torcia, mancanza fase. **Completati di torcia.**

FR ES DE RU



**inverter**

**NEW**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

**STANDARD**



**OPTIONAL**

**TORCH FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A  
802955

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



804059

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 231

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	MAX	↓	↓	IP	W <sup>TH</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	η/cos φ	mm	L/min	bar		mm	kg
Superior Plasma 70	230/400 3 ph	20÷70 (400V)	70@30%	50	325	13	8,5	0,9 0,9	25	200	4÷5	IP23	470 L 190 W 355 H	15,8
		20÷50 (230V)	50@35%	40	310	16	5,5							

# SUPERIOR PLASMA 100



**FR** Systèmes inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permettent un découpage rapide et sans déformations, le **découpage** sur grillage et le **décricage** de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.** Possibilité d'interface avec des systèmes de découpage automatisés. Caractéristiques: découpage manuelle et prédisposition pour le découpage automatique • très haute stabilité du courant de découpage • tableau numérique facile à lire et à régler • commande à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, court-circuit en torche, absence de phase. **Fournis avec torche.**

**ES** Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones, **corte** en piezas enrejadas y el **torchado** de todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.** Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: corte manual y predisposición para el corte automático • elevada estabilidad de la corriente de corte • panel digital de lectura y regulación simples • control a distancia • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase. **Equipados con antorcha.**

EN IT

DE RU



**inverter**

**NEW**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 231

**STANDARD**



6m PX  
802965



5m DX50

**OPTIONAL**

**TORCHES**

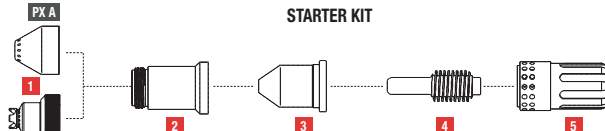


6m PX 802965  
12m PX 802973

**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A  
802955



**STARTER KIT**

PX	45A	65A	85A	105A	PX A	45A	65A	85A	105A
	802958	802959	802960	802961		802879	802880	802881	802882

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



804059

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	MAX	L/min	bar	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	η/cos φ	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
Superior Plasma 100	230/400 3 ph	30±100 (400V)	100@30%	75	315	20,8	13,5	0,87 0,9	30	290	4÷5	IP23	530 L 240 W 450 H	28
		30±70 (230V)	70@30%	40	357	23,7	8,6							



# SUPERIOR PLASMA 160



**DE** Invertersysteme für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien **Schneiden, Gitterschneiden** und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.** Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen. Eigenschaften: manuelles Schneiden und Möglichkeit des automatischen Schneidens • hohe Stabilität des Schneidstroms • leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung • Fernsteuerung • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Системы с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивают быструю резку без деформации, **резку на решетке** и **зачистку** всех проводящих материалов, таких как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.** Имеется возможность подключения к автоматизированным системам резки. Характеристики: ручная резка и возможность автоматической резки • повышенная стабильность тока резки • цифровая панель, обеспечивающая удобное считывание информации и регулировку • дистанционное управление • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от слишком низкого напряжения, от сворхтока, короткого замыкания в горелке, отсутствия фазы. **Укомплектованы горелкой.**

EN IT FR ES



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 231

**STANDARD**



6m PX  
☐ 742653



5m DX50

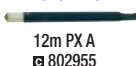
**OPTIONAL**

**TORCHES**

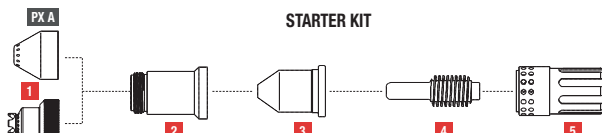


6m PX ☐ 802965  
12m PX ☐ 802973

**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A  
☐ 802955



**STARTER KIT**

PX	45A	65A	85A	105A	125A	150A	PX A	45A	65A	85A	105A	125A
☐ 802958	☐ 802959	☐ 802960	☐ 802961	☐ 802966	☐ 802966	☐ 802956	☐ 802879	☐ 802880	☐ 802881	☐ 802882	☐ 802882	☐ 802886

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CUP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



☐ 804059

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	ηφ	MAX	L/min	bar	IP	W <sup>H</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ	mm				mm	kg
Superior Plasma 160	230/400 3 ph	30±160 (400V)	150@30%	120	348	40	25	0,86 0,9	50	290	4÷5	IP23	670 L 310 W 560 H	46
		30±100 (230V)	100@30%	80	316	38	12,5							

# MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230-400



**EN** Spot welding machines with electronic control of the spot welding time.  
Features: synchronous electronic timer with spot welding time adjustable from 0,1 sec. to 1,2 sec. (mod. 20/TI) • "FUZZY LOGIC" microprocessor control and choice between continuous and pulsed operation (suitable for sheets with high yield points - high stress) (mod. DIGITAL) • arms pressure adjustable from 40 kg to 120 kg (standard arms: 120 mm).

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) con controllo elettronico del tempo di puntatura.  
Caratteristiche: timer elettronico sincrono, con tempo di puntatura regolabile da 0,1 sec. a 1,2 sec. (mod. 20/TI) • controllo a microprocessore "FUZZY LOGIC" e funzionamento in continuo e pulsato (adatto per lamiera ad alto coefficiente di snervamento high-stress) (mod. DIGITAL) • forza sui bracci regolabile da 40 kg a 120 kg (bracci standard: 120 mm).

**FR** Postes de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage. Caractéristiques: temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. (mod. 20/TI) • système de contrôle par microprocesseur "FUZZY LOGIC" et fonctionnement en continu et par pulsations (pour les tôles à coefficient d'élasticité élevé-high stress) (mod. DIGITAL) • force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (bras standard: 120 mm).

**ES** Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Características: temporizador electrónico sincrónico, con tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) • sistema de control por microprocesador "FUZZY LOGIC" y funcionamiento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación, high-stress) (mod. DIGITAL) • fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (brazos estándar: 120 mm).

**DE** Punktschweißgeräte mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer. Eigenschaften: Elektronischer Synchrontimer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek. (mod. 20/TI) • Steuerungssystem "FUZZY LOGIC" und Auswahl zwischen Schweißbetrieb mit Dauer- und Impulsstrom (geeignet für Bleche mit hohem Streckkoeffizienten- high stress) (mod. DIGITAL) • Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (Standard Armen: 120 mm).

**RU** сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с электронным контролем времени точечной сварки. Характеристики: синхронный электронный таймер, с регулируемым временем точечной сварки от 0,1 сек. до 1,2 сек. (mod. 20/TI) • управление при помощи микропроцессора "FUZZY LOGIC" и непрерывная и импульсная работа (подходит для листовой высокопрочной стали с высоким пределом текучести) (mod. DIGITAL) • регулируемая сила кронштейнов от 40 кг до 120 кг (стандарты кронштейнов: 120 мм).



mod. 20/TI, 230



mod. 400



mod. Digital Modular



## OPTIONAL

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 233



Digital Modular 400

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>max</sub> A	cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	mm	kg
Modular 20/TI	823015	230 1 ph	3800	2	6	1,2	16	0,9	1+1	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	9,9
Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6300	2,5	13	2,3	25	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,5
Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6300	2,5	13	2,3	16	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,3

# PTE 18 LCD - 28 LCD

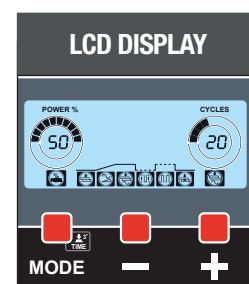


**EN** Column spot welding machines with movable arms, microprocessor digitally controlled. Multifunction LCD control panel. Optimum results on different kinds of steel. Features: adjustment of spot welding current (%), time (cycles), force of electrodes compression (PTE series) • force and speed rate of electrodes compression (PCP series) • choice of various parameters of the spot welding cycle • mechanical pedal control (PTE series) or pneumatic pedal control (PCP series) • thermal protection with indicator • air flow regulation for the slow closing of the arms (PCP series). **All models require water cooling for electrodes and arms.**

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore. Pannello digitale LCD multifunzione. Ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), forza di chiusura degli elettrodi (serie PTE) • pressione e velocità di chiusura elettrodi (serie PCP) • scelta di vari parametri del ciclo di puntatura • azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP) • protezione termica con segnalazione • regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci (serie PCP). **Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.**

**FR** Postes de soudage par points à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur. Tableau numérique LCD multifonction. Excellentes soudures sur divers types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force de fermeture des électrodes (série PTE), force et vitesse de fermeture des électrodes (série PCP) • choix des différents paramètres du cycle de pointage • actionnement mécanique à pédale (série PTE), actionnement pneumatique (série PCP) • protection thermique avec signalisation • réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras (série PCP). **Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras.**

ES DE RU



mod. PTE 28 LCD

## MECHANICAL CONTROL

### OPTIONAL

#### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90  
802043

#### KIT AQUA HOSES



802954

#### ARMS & ELECTRODES



Pag. 233

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>O</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA					%			
PTE 18 LCD	824050	400 (☉) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	118
PTE 28 LCD	824051	400 (☉) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5			147

(☉) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# PCP 18 LCD - 28 LCD

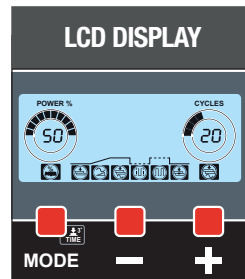


**ES** Soldadoras por puntos de columna, con brazo oscilante, control digital con microprocesador. Panel digital LCD. Óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero. Características: regulación de la corriente de punteado (%), tiempo de punteado (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos (serie PTE), fuerza y velocidad de cierre de los electrodos (serie PCP) • elección de varios parámetros del ciclo de punteado • accionamiento mecánico de pedal (serie PTE), accionamiento neumático (serie PCP) • protección térmica con señalación • regulación del flujo de aire para la desaceleración del cierre de los brazos (serie PCP). **Todos modelos requieren enfriamiento por agua de los electrodos y brazos.**

**DE** Säulenpunktschweißmaschine mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Digitale LCD-Multifunktions-tafel. Beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten. Eigenschaften: Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden (PTE Serie), Schließ- und Geschwindigkeitskraft der Elektroden (PCP Serie) • Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus • Mechanischer Pedalantrieb (PTE Serie), Pneumatischer Antrieb (PCP Serie) • Thermoschutz mit Anzeige • Einstellung des Luftstroms zum verlangsamten Schließen der Arme. **Alle Modelle benötigen Wasserkühlung für Elektroden und Arme.**

**RU** Аппараты для точечной сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микропроцессорным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель. Прекрасную сварку на различных типах стали. Характеристики: регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов (серия PTE), скорость и силы сжатия электродов (серия PCP) • выбор различных параметров цикла точечной сварки • механическая педаль управления (серия PTE), пневматический привод (серия PCP) • термозащита с сигнальным устройством • регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов (серия PCP). **Все модели требуют водяное охлаждение электродов и рычагов.**

EN IT FR



mod. PCP 28 LCD

## OPTIONAL

### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90  
802043

### KIT AQUA HOSES



802954

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 233

## PNEUMATIC CONTROL

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kVA	P <sub>50%</sub> kVA	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	W <sub>L</sub> mm	kg
PCP 18 LCD	824052	400 (*) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	118
PCP 28 LCD	824053	400 (*) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5			148

(\*) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

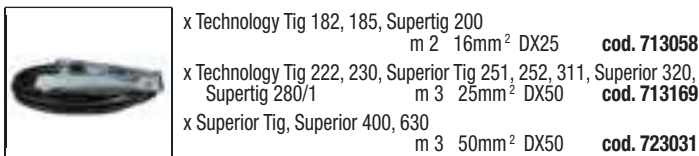
## REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA  
- FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



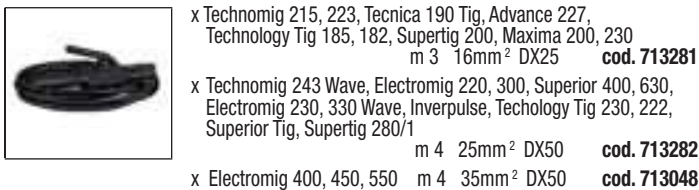
- 1** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse, Supertig 280/1 **cod. 802219**
- 2** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Supertig 280/1, Superior 320, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse **cod. 802336**
- 3** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Supertig 280/1, Inverpulse 425, 625 x Turning table **cod. 802017**  
**cod. 802210**

## CABLES WITH EARTH CLAMP



- x Technology Tig 182, 185, Supertig 200 m 2 16mm<sup>2</sup> DX25 **cod. 713058**
- x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior 320, Supertig 280/1 m 3 25mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 713169**
- x Superior Tig, Superior 400, 630 m 3 50mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 723031**

## ELECTRODE HOLDER



- x Technomig 215, 223, Tecnica 190 Tig, Advance 227, Technology Tig 185, 182, Supertig 200, Maxima 200, 230 m 3 16mm<sup>2</sup> DX25 **cod. 713281**
- x Technomig 243 Wave, Electromig 220, 300, Superior 400, 630, Electromig 230, 330 Wave, Inverpulse, Technology Tig 230, 222, Superior Tig, Supertig 280/1 m 4 25mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 713282**
- x Electromig 400, 450, 550 m 4 35mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 713048**

## G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

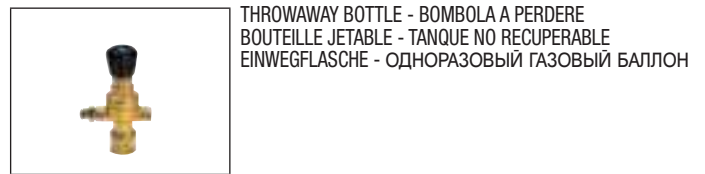
GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRROIDISSEMENT PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, Supertig 280/1, PTE LCD, PCP LCD **cod. 802043**
- 2** G.R.A. 2500 x Supermig 480, 580 **cod. 802109**
- 3** G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625, Superior 630 MIG PACK **cod. 802497**
- 4** G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave **cod. 802942**
- 5** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422, Superior 400 MIG PACK **cod. 802640**
- 6** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 **cod. 802790**

## GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESION  
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



cod. 722120

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE  
BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE  
EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 722341

cod. 722119

cod. 722346

## GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

- 1** ARGON/CO<sub>2</sub> - GB-AU **cod. 432102**
- 2** ARGON/CO<sub>2</sub> - ITA-USA **cod. 432036**
- 3** ARGON/CO<sub>2</sub> - DK-N-NL-S-SF **cod. 432160**
- 4** ARGON/CO<sub>2</sub> - RU-BY **cod. 432700**

	V <sub>PH</sub>	P	L	↓	⚡	↕	kg
	50/60 Hz	W	L	bar	(1 L/min) kW	mm (LxWxH)	kg
<b>G.R.A. 90</b>	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
<b>G.R.A. 2500</b>	230 1 ph	180	4,5	3	0,8	270x390x330	13
<b>G.R.A. 3000</b>	230 1 ph	180	8	3	0,9	640x305x255	18,9
<b>G.R.A. 3300</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
<b>G.R.A. 4000</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
<b>G.R.A. 4500</b>	230 1 ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9













## AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN  
- AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ

- 1** ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 802685**
- 2** ATT 300 (208V-230V → 400V 27kVA) x Inverpulse 320, 425, 625 **cod. 802681**

# PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160
	ACCESSORIES				
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MANUAL</b>  PH 4 m □ 31 □ 742685 4 m □ 41 □ 742237	PK 4 m □ 742381	PV 6 m □ 804041	PX 6 m □ 802965 12 m □ 802973	
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>AUTOMATIC</b> -	-	-	-	PX A 12 m □ 802955
<b>Starter Kit</b> - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект  CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	45A □ 802958 65A □ 802959 85A □ 802960 105A □ 802961 125A □ 160 □ 802966 150A □ 160 □ 802956	45A □ 802879 65A □ 802880 85A □ 802881 105A □ 802882 125A □ 160 □ 802886
<b>Shield</b> - Schermo - Bouclier - Protección - Schütz - Экрано		-	□ 804050 2 PCS	45A - 85A □ 802963 100A - 150A □ 802964 2 PCS	45A - 85A □ 802884 100A - 125A □ 802885 2 PCS
<b>Prolonged Shield</b> 	-	-	□ 804051 2 PCS	-	-
<b>Gouging Shield</b> - Schermo Scriccatura - Bouclier Décricage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz- Экранов Для Плазменной Резки		-	45A □ 804061 3 PCS	125A □ 804016 3 PCS	-
<b>Nozzles</b> - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы	 2 KIT	□ 802423 5 PCS	□ 802423 5 PCS	20-50A □ 804045 70A □ 804047 5 PCS	45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 802894 105A □ 802895 125A □ 160 □ 802896 150A □ 160 □ 802957 5 PCS
<b>Long nozzles</b> - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы	 2 KIT	□ 802429	20-50A □ 804046 70A □ 804048 5 PCS	-	-
<b>Gouging Nozzles</b> - Ugelli Scriccatura • Buses Décricage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки		-	45A □ 804062 5 PCS	125A □ 804017 5 PCS	-
<b>Electrodes</b> - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды	 2 KIT	□ 802420 5 PCS	□ 802420 5 PCS	□ 804042 5 PCS	45A - 150A □ 802889 5 PCS
<b>Long electrodes</b> - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongado - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды	 2 KIT	□ 802428 5 PCS	-	□ 804043 5 PCS	-
<b>Torch Safety Caps</b> - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stösselschaften - Наконечники орелки	 2 KIT	□ 802425 2 PCS	□ 802485 2 PCS	□ 804049	45A - 85A □ 802887 100A - 150A □ 802890
<b>Insulating Diffusers</b> - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры	 2 KIT	□ 802422 5 PCS	-	□ 804044 2 PCS	45A - 85A □ 802888 100A - 150A □ 802891 2 PCS
<b>OR Rings</b> - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR	 2 KIT	-	-	□ 804052 10 PCS	□ 804053 10 PCS
<b>Magnetic guides</b> - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая	□ 802143	□ 802143	-	-	-
<b>Circular cutting units</b> - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnideanlage - Круговое Устройство Резки		□ 802214	□ 804059	□ 804059	□ 804059

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:  2 KITS

# SPOT WELDING ACCESSORIES



## SMART INDUCTOR 5000



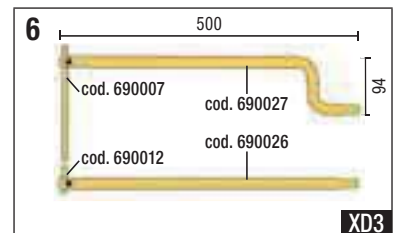
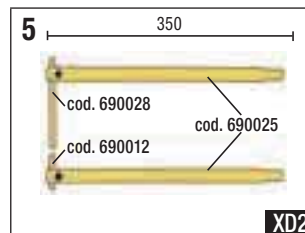
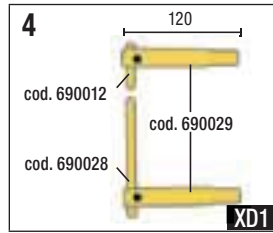
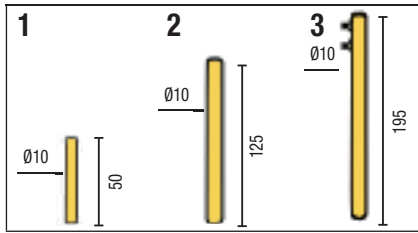
### CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

1		Kit 2 Twister 10V M8/M10	cod. 801413	2		Kit 2 Twister 10H M8/M10	cod. 801416	3		WIRES
		kit 2 Twister 14V M12/M14	cod. 801414			kit 2 Twister 14H M12/M14	cod. 801417			
		kit 2 Twister 18V M16/M18	cod. 801415			kit 2 Twister 18H M16/M18	cod. 801418			

## DIGITAL CAR SPOTTER



1.	L=50 mm	cod. 690012	4.	XD1	L=120 mm (standard)	cod. 803015
2.	L=125 mm	cod. 690028	5.	XD2	L=350 mm	cod. 803017
3.	L=195 mm	cod. 690007	6.	XD3	L=500 mm	cod. 803024



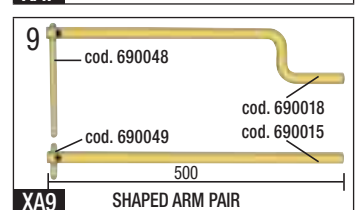
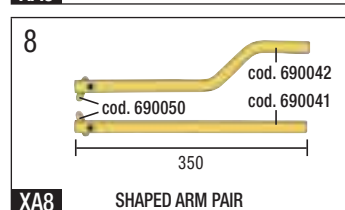
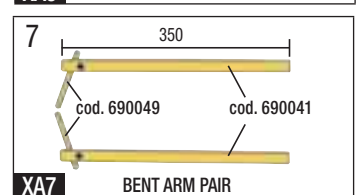
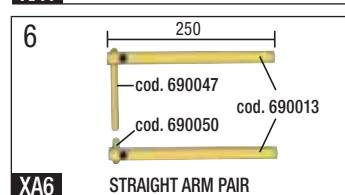
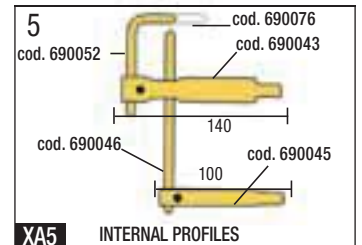
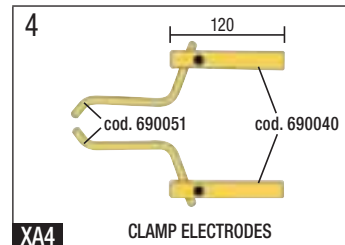
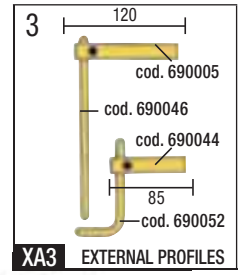
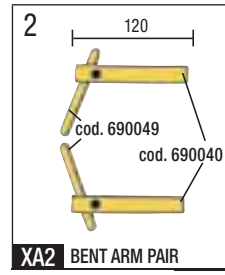
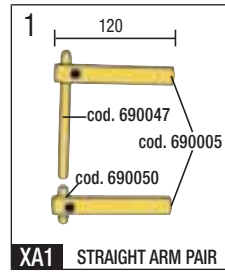
## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами

- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

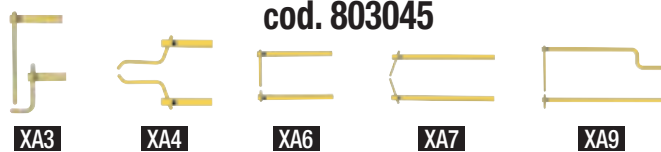


1.	XA1	L=120 mm (standard)	cod. 803151
2.	XA2	L=120 mm	cod. 803150
3.	XA3	L=120 mm	cod. 803158
4.	XA4	L=120 mm	cod. 803155
5.	XA5	L=140 mm	cod. 803159
6.	XA6	L=250 mm	cod. 803152
7.	XA7	L=350 mm	cod. 803153
8.	XA8	L=350 mm	cod. 803154
9.	XA9	L=500 mm	cod. 803156



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045

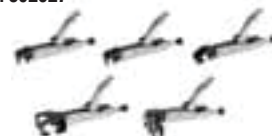


## DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES Pag.169



## AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

cod. 802627



cod. 802586



# SPOT WELDING ACCESSORIES



## INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



- Arms with electrodes
- Bracci con elettrodi
- Bras avec électrodes
- Brazos con electrodos
- Arme mit Elektroden
- Пара кронштейнов с электродами

### ELECTRODES



- a.** L= 18 mm .....cod. 690130
- b.** L= 18 mm .....cod. 690132
- c.** L= 25 mm .....cod. 690166

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS			
CA1	b		a
CA2		a	
CA3		a	
CA4		a	
CA5		c	
CA6		a	
SHARK A7		a	
CMKA	•	•	•

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKA AQUA  
cod. 802767

### GREASE



cod. 321132

### ELECTRODE HOLDER KIT long/short



x CA1  
cod. 802868

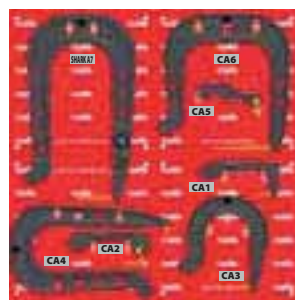
### ARM WALL ORGANIZER KIT

cod. 803106 (2 pcs) dimension 600x600mm

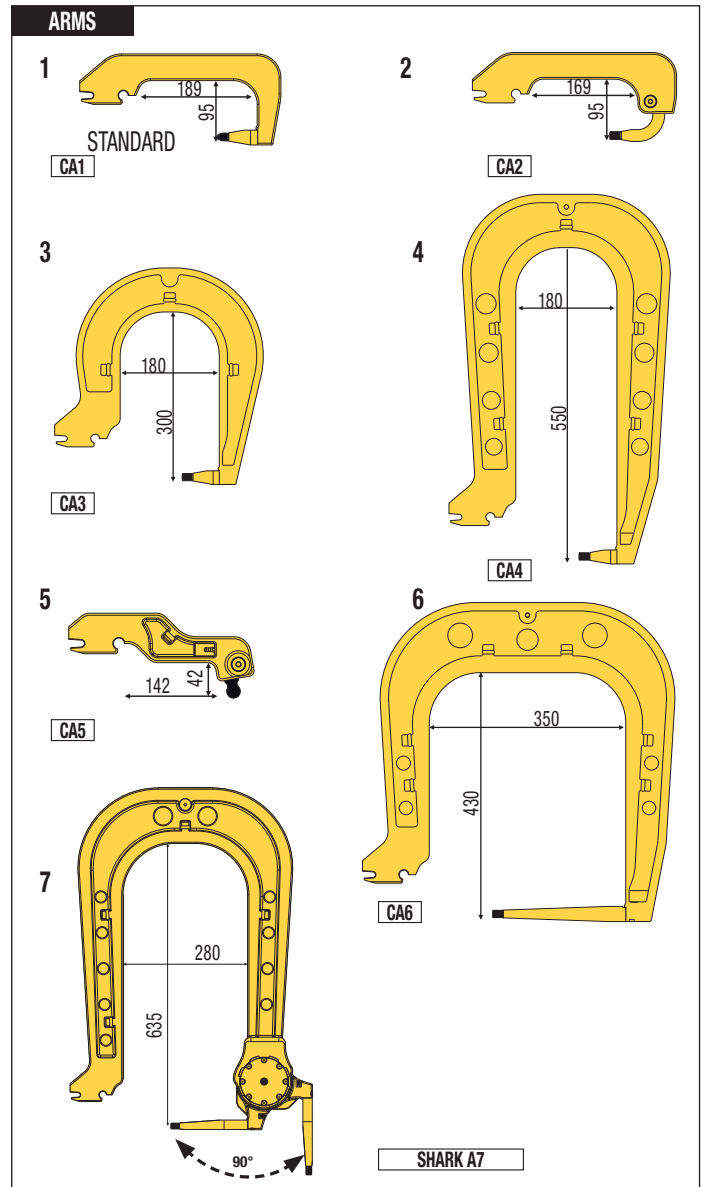
**NEW**



cod. 803106 (2 pcs)



cod. 803106 (2 pcs)



### WATER COOLED ARMS

1. CA1 STD... L= 95 mm .....cod. 803169
2. CA2 ..... L= 95 mm .....cod. 803170
3. CA3 ..... L=300 mm .....cod. 803171
4. CA4 ..... L=550 mm .....cod. 803172
5. CA5 ..... L= 42 mm .....cod. 803181
6. CA6 ..... L= 430 mm .....cod. 803187
7. SharkA7...L= 635 mm .....cod. 803189

### PTE LCD - PCP LCD

1. L=45 mm (standard) .....cod. 690035
2. L=95 mm .....cod. 690036
3. L=216 mm (standard) .....cod. 443020

4. XP1 .... L=350 mm (standard).....cod. 803100
5. XP2.... L=500 mm .....cod. 803101
6. XP3.... L=700 mm .....cod. 803102

